

FOLLETO DE VENTAS

SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS
PARA EQUIPOS DE MINERÍA

Protega Solutions





Protega Solutions

► SISTEMA AUTOMÁTICO DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS PARA EQUIPOS DE MINERÍA

Un incendio en equipos mineros puede provocar daños graves, tiempos de inactividad prolongados, riesgos para la seguridad de los operadores y pérdidas financieras considerables. Maquinaria como camiones de transporte, excavadoras, plataformas de perforación, trituradoras y sistemas de transporte operan en condiciones extremas que implican altas temperaturas, fluidos inflamables y cargas mecánicas elevadas. Estos factores aumentan significativamente el riesgo de incendio debido a fugas hidráulicas, sobrecalentamiento de componentes, fallas eléctricas o fricción.







Protega Solutions ofrece sistemas automáticos avanzados de extinción de incendios, diseñados específicamente para equipos de minería móviles y estacionarios. Nuestros sistemas detectan el fuego en una etapa muy temprana y se activan automáticamente, sin necesidad de energía externa ni intervención manual, extinguiéndolo antes de que se propague.

Con Protega Solutions, garantiza la máxima seguridad, reduce el tiempo de inactividad y protege sus activos críticos de forma fiable.



► PROTECCIÓN PARA COMPONENTES CRÍTICOS DE LA MÁQUINA

Nuestros sistemas están diseñados para proteger eficazmente áreas de alto riesgo, incluidas:

-  Compartimientos del motor
-  Sistemas de transmisión
-  Sistemas eléctricos
-  Caja de baterías
-  Sistemas de calefacción y aire acondicionado
-  Sistemas hidráulicos



▶ VENTAJAS DE LOS SISTEMAS PROTEGA PARA EQUIPOS DE MINERÍA

Características principales de los sistemas automáticos de extinción de incendios Protega:

- 🔧 Detección rápida de incendios y activación inmediata
- 🔧 Totalmente automático: no requiere alimentación externa
- 🔧 Diseñado específicamente para equipos pesados móviles
- 🔧 Construcción compacta y ligera
- 🔧 Durabilidad comprobada en condiciones de funcionamiento exigentes
- 🔧 Protección rentable para maquinaria de alto valor
- 🔧 Apto para nuevas instalaciones y modernizaciones
- 🔧 Integración posible con sistemas de monitorización y alarma
- 🔧 Diseñado para una vida útil de 10 años
- 🔧 Agentes no corrosivos



▶ DETECCIÓN RÁPIDA Y SUPRESIÓN INMEDIATA

Los sistemas automáticos Protega utilizan la detección directa en la fuente de peligro. Cuando se alcanza un umbral crítico de temperatura o se produce contacto con una llama, el sistema se activa automáticamente y libera el agente extintor directamente sobre la zona de riesgo de incendio.

Esto proporciona:

- 🔧 Respuesta rápida
- 🔧 Supresión dirigida y localizada
- 🔧 Daños colaterales mínimos
- 🔧 Reducción del tiempo de inactividad del equipo
- 🔧 Mayor seguridad del operador



▶ PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS CONFIABLE PARA OPERACIONES MINERAS



Protega Solutions ayuda a los operadores mineros a reducir el riesgo de incendio, limitar las pérdidas de producción y mejorar la seguridad en la mina. Nuestros sistemas automáticos brindan protección continua las 24 horas, incluso en ubicaciones remotas y exigentes.



Protega Solutions

Laan van de Kreeft 132-C
7324 BX Apeldoorn
The Netherlands

+31 (0)85 303 83 05
info@protegasolutions.com
www.protegasolutions.com

ALR Systems

Tronador 3307, Saavedra.
C1430 Buenos Aires
Argentina

+54 (11) 4545 1110
info@alrsystems.com.ar
www.alrsystems.com.ar

