

PROTEGA SOLUTIONS

AUTOBUSES Y AUTOCAR

SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE
EXTINCIÓN DE INCENDIOS



EXTINCIÓN DE INCENDIOS PARA AUTOBUSES







El impacto de un incendio en un autobús puede ser catastrófico, poniendo en peligro la vida de los pasajeros, causando daños significativos al medio ambiente y provocando graves infracciones de las normativas de seguridad. Cuando hay materiales peligrosos involucrados, las consecuencias pueden ser aún más graves, con costosas limpiezas y posibles desastres medioambientales. Los estudios muestran que los autobuses son especialmente vulnerables a incendios causados por fallos mecánicos o eléctricos, especialmente en los compartimentos del motor y otros sistemas críticos.

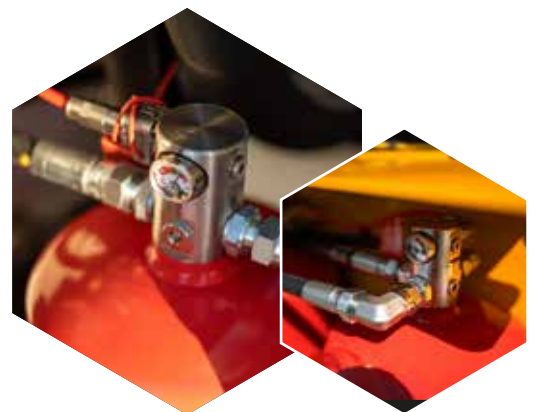
En Protega Solutions entendemos los desafíos únicos que enfrentan los operadores de autobuses y ofrecemos sistemas de extinción de incendios escalables y de última generación diseñados específicamente para esta industria. Nuestra tecnología de detección avanzada identifica rápidamente la presencia de calor radiante y despliega agentes de supresión para contener y extinguir el fuego. Esto convierte a Protega Solutions en el socio ideal para garantizar la seguridad, el cumplimiento normativo y la fiabilidad de su flota de autobuses.



PROTECCIÓN DE SU FLOTA DE AUTOBUSES

Nuestros sistemas de extinción de incendios están diseñados por expertos para proteger los componentes esenciales del autobús, incluyendo:

-  Compartimentos del motor
-  Sistemas de transmisión
-  Sistemas eléctricos
-  Recintos de baterías
-  Sistemas de calefacción y aire acondicionado
-  Sistemas hidráulicos



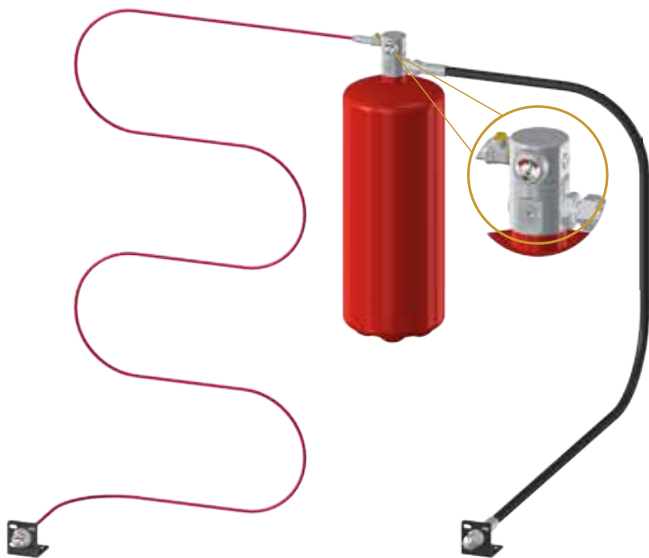
Al implementar nuestros avanzados sistemas de extinción de incendios R107, garantiza que sus autobuses estén equipados con una protección robusta contra incendios, minimizando el riesgo de incidentes relacionados con el fuego. Nuestros sistemas están adaptados a las exigencias del sector del transporte público, ofreciendo una solución fiable que proporciona tranquilidad, protege vidas y reduce el impacto ambiental de los incendios. tranquilidad, protege vidas e reduce o impacto ambiental dos incêndios.

▶ CÓMO FUNCIONA UN SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

CÓMO FUNCIONA UN SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

El sistema automático de extinción de incendios de Protega está diseñado para detectar y extinguir incendios de forma rápida y eficaz, minimizando los daños y garantizando la seguridad.

El sistema indirecto utiliza un tubo de detección que, al estallar por el calor radiante y la presión, activa la válvula en la parte superior del cilindro de extinción. Esto provoca la descarga del agente extintor a través de boquillas estratégicamente ubicadas en el entorno protegido.



BENEFICIOS DEL POLVO SECO ABC

El polvo seco ABC de Protega es un agente extintor altamente versátil y eficaz contra:

- 🔥 Incendios clase A (materiales combustibles como madera, papel y textiles)
- 🔥 Incendios clase B (líquidos inflamables como gasolina y aceite)
- 🔥 Incendios clase C (gases inflamables como propano y butano)
- 🔥 Equipos eléctricos energizados

Proporciona una rápida supresión de las llamas, siendo ideal para entornos industriales y aplicaciones móviles. Es no conductor, no corrosivo, repele la humedad, fácil de limpiar y no tóxico, lo que lo convierte en una solución segura y fiable para personas y equipos. Estas propiedades lo hacen especialmente adecuado para autobuses, donde existen múltiples riesgos de incendio y se requiere una respuesta rápida y eficaz.



Características clave del sistema R107



SISTEMA TOTALMENTE AUTOMÁTICO



DISEÑADO PARA ENTORNOS EXIGENTES



NO REQUIERE ALIMENTACIÓN EXTERNA



COMPACTO Y LIGERO



INTEGRACIÓN PERFECTA



RENTABLE



PROTECCIÓN 24/7



VIDA ÚTIL OPERATIVA DE 10 AÑOS

Nuestro sistema de extinción de incendios está certificado según la normativa R107 de la UNECE, cumpliendo los estándares más exigentes de seguridad contra incendios en autobuses y autocares. Esta certificación garantiza que el sistema ha sido rigurosamente probado en condiciones reales por su fiabilidad, eficacia y durabilidad.

¿Por qué es importante?

El cumplimiento de la R107 es obligatorio en muchas regiones para vehículos de transporte de pasajeros, y demuestra su compromiso con la seguridad, el cumplimiento normativo y las mejores prácticas del sector. Con nuestro sistema, no solo está protegido, sino que lo está al más alto nivel internacional.

